

## 牙科植入产品制造商实现更清洁 的激光熔化生产工艺



### Yndetech 使用Russell AMPro® Lab Sieve Station实验筛分设 备简化分体处理工艺

Yndetech是一家使用数字技术设计和制造牙科产品和植入物的公司。该公司为意大利和南欧的2000多名牙医和牙科技术人员生产固定和可拆卸假肢、正畸装置和其他牙科产品。

Yndetech公司成立于2016年，为牙科植入物提供24小时不间断服务。牙医和牙科技术人员在线提交他们的要求，然后将其安排到公司的三个生产基地之一（法诺、罗马和莱切）准备制造的计划表中。Yndetech使用激光熔化、铣削和3D打印技术，每天在200到300个零件（牙冠或牙桥）上生产约1000颗牙齿。

牙科植入物制造商的主要生产方法是通过激光熔化进行3D金属打印。Yndetech选择了3D Systems的DMP Flex 100和200打印机来生产高质量的零件，其中3D金属打印机安装在该公司各个工厂。



Yndetech 牙科产品植入物

Yndetech使用钴铬和钛通过激光熔化制造植入物。这些金属粉末使Yndetech能够生产经过认证的生物相容性牙科产品，具有高耐磨性和耐腐蚀性，以及防止细菌生长的光滑表面。

### 挑战

在该制造商的莱切工厂有三台3D金属打印机生产牙科植入物。然而，该现场的粉末筛分机使操作员暴露在钴铬和钛粉末中，造成了健康和安全风险，需要操作员的重度参与，从而导致生产间断。

另一个挑战是，该工厂的筛分过程是使用手动筛网进行，这很耗时，因此Yndetech一直致力于寻找替代方案。

因此，Yndetech开始研究筛分技术，以确定一种AM增材粉末回收利用的机器——该机器可以连接多台3D打印机的下游，筛分的同时并保护操作员免受粉末暴露。

### 解决方案

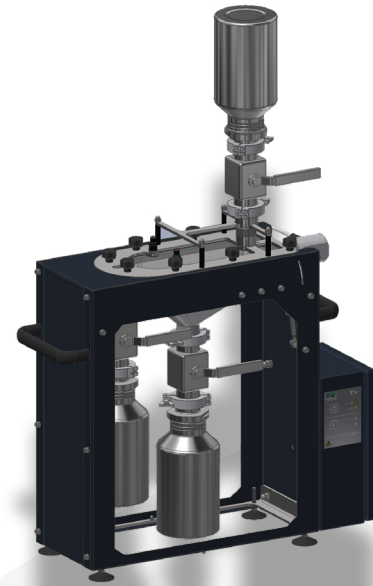
Yndetech之所以选择Russell Finex，是因为其筛分机系列，特别适用于增材制造。Yndetech约见了Russell Finex的销售工程师，讨论了制造商粉末处理的不同选择。

该制造商最终购买了Russell AMPro® Lab Sieve Station试验筛分机，因为它是一台紧凑的直排筛，可以提供更清洁的筛分过程。非振动筛单元可轻松与3D打印机连接，回收小批量粉末。

Russell AMPro®实验筛安装在Yndetech的莱切工厂，在那里为运行中的多台3D金属打印机筛分粉末。机器的瓶对瓶系统包含粉末，并防止其与操作员接触。

Yndetech使用后发现，与之前的筛分机相比Russell试验筛分设备产生的噪音更低。Russell AMPro®实验筛使用Russell Vibrasonic® Deblinding System超声波防堵塞系统，可确保机器运行更安静不堵网。

在验证了Russell AMPro®实验室筛站更清洁的粉末筛分过程后，Yndetech计划投资第二台机器，用于其另一个生产基地。



## Russell AMPro® Lab Sieve Station

### 优势和特点：

#### → 提高安全和健康保障

全密闭设计防止粉末泄漏带来的隐患

#### → 紧凑且可移动设计

台式实验室规模的装置可处理1-4L的较小粉末批次

#### → 更低的噪音分贝

Russell Vibrasonic® Deblinding System 超声波系统带来更低的噪音分贝

“我们一直在莱切工厂使用AMPro Lab。该机器紧凑、安静，使我们能够以非常干净的方式筛分粉末，大大提高了操作员的安全性。它真的很容易使用。我们的下一个目标是在法诺也购买一个AMProLab。”  
——首席技术官Francesco Grande表示。

此外，Yndetech能够持续信赖Russell Finex团队的支持。鉴于激光熔化在Yndetech牙科植入物生产中的关键作用，这项服务至关重要。

Grande继续说道：“我们与Russell Finex的合作体验非常好，无论是设备质量还是我们获得的技术支持。对于我们这样的公司来说，售后支持至关重要，因为它让我们放心。”

## 关于Russell Finex

Russell Finex成立于1934年，为多个行业设计和制造筛分、过滤和超声波筛分设备。公司总部设在英国，子公司设在比利时、美国、印度、巴西和中国，向140多个国家供货。立即联系Russell Finex，了解更多关于其筛网、分离器和过滤设备的信息。