

水产营养品专家使用Russell Finex Separator™ 筛分机 产能翻倍

鱼类饲料营养品专家安装 Finex Separator™ 振动筛有效提升产能

World Feeds 是一家专业的鱼类食品制造商，以创新水产营养品而闻名。该公司的理念是均衡完整的饮食结构更好地喂养鱼类。总部位于英国唐卡斯特，已经经营了17年，产品销售到全球40多个国家。

该公司拥有 Vitalis Aquatic Nutrition 品牌，为最小的淡水鱼到最大的海洋展览等物种生产饲料和营养品。它面向全球零售商、拥有家庭水族馆的业余爱好者和公共水族馆销售，包括阿布扎比的海洋世界。World Feeds 还提供了一种独特的解决方案，以帮助苏格兰和挪威的鲑鱼产业。公司的 Vita Aqua Feeds 产品含有正确的营养元素，可以喂养更清洁的鱼类，包括块状鱼和鲈鱼，这些鱼类会吃掉生活在鲑鱼上的虱子。

World Feeds 的产品包括颗粒、薄片、放牧环、块状或微粉化食品，以满足水生生物的不同喂养习惯。它设计和建造不同生产线，为每种海洋生物生产含优质营养元素的产品。



Finex Separator™ 工业振动筛

产品生产过程来自海洋的食品原料开始。它们包括20种不同类型的维生素、矿物质、鱼粉、虾、鱿鱼和贻贝，所有这些物料均为粉末颗粒。生产中遵循正确的成分配方至关重要，这样每个薄片、块或颗粒都含有适量的维生素和矿物质。最后配料在不锈钢箱中混合，然后与油和水制成湿混合物。

World Feeds 的产品大小不一，最小的颗粒直径只有一毫米。然而，粉末成分通常含有过大的颗粒和杂质，因此制造商必须对其进行筛分，以便可靠和一致地挤出成颗粒和其他形态。

此外，鱼粉成分可能含有固体骨头，甚至还含有塑料或金属等海洋污染物，必须将其筛除，以防止饲料污染。随着业务的增长，该公司面临的另一个挑战是产量的激增。由于该过程从分级和筛选成分开始，该阶段的工艺耗时和效率决定了后续的生产制造。

当 World Feeds 于2005年开始业务时，它们仅仅使用一台旧式筛分机来对原材料进行分级和筛选。然而，随着业务的增长，这样的设备已无法满足客户的要求。

最终，World Feeds决定购买Finex Separator™工业筛分机来处理这些激增的产能需求。仅仅两年，该公司又重复采购了这类型振动筛。

“Russell Finex销售工程师非常有耐心。首先，他详细地向我们展示了Russell Finex机器的功能。并且取样进行测试，从Russell Finex技术中心制作了视频，向我们交代测试结果。而后给他还与我们的讨论了该设备的工作原理，并向我们展示出了Finex Separator™的流速。”

——董事总经理Peter Kersch

Kersch继续说道：“当我们决定采购之后，销售工程师即刻上门确认安装位置，设备也如期到达。”

与旧装置相比，新Finex Separator™装置的流速增加了一倍多。以前，操作员会用手动投小批次放物料机器；现在，他们可以一次性添加一袋25公斤的粉末，使生产过程更易于管理。

Finex Separator™振动筛具有独特的可调节重量系统，可在筛分区域产生振动。这种设计产生了更大的力，因此筛分速度要快得多。另一个好处是筛分更精确，因为重量系统是无限可变。这能让生产商按需更改其要求并控制筛分。

Finex Separator™振动筛还不仅精确筛分，还拥有双层设计分级筛分——允许不同大小的颗粒被分离并移动到下一阶段，例如研磨（骨骼等）或饲料生产。

关于Russell Finex

Russell Finex成立于1934年，为多个行业设计和制造筛分机。公司总部设在英国，分公司设在比利时、美国、印度、巴西和中国，向140多个国家供货。立即联系Russell Finex，了解更多关于其筛网、分离器和过滤设备的信息。

World Feeds使用400微米的筛网去除超大颗粒，提高整体产量。

该公司获得的另一优势是制造过程中的浪费更少。例如，将太大而不能用作配料的骨头块取出，用锤式粉碎机粉碎至正确的大小，然后重新加入混合物中。



Finex Separator™

特点和优势：

→ 更快速的吞吐量

双层设计，与传统分离器相比，容量有所提高

→ 更小的损耗

超大颗粒可以在制造过程中回收和再利用

→ 更低的维护成本

标准现成电机和耐用橡胶悬架降低了运行成本