

## 大型制药和生物技术公司采用大容量气动筛分机优化加工生产线

### Russell Compact Airswept Sieve™ 气扫筛在筛分药用粉末时， 可将产量提高 40%

印度一家领先的制药和生物技术公司计划在整个印度次大陆发展和革新制药和药物行业。该公司已在印度各地拥有七家生产厂，主要生产药物产品和药物物质。

公司专注于四个主要领域：活性药物成分（API）、成品剂型（FDF）、成分和合成，并向印度和出口市场供应药品。公司也是一家领先的原料药生产商，主要生产抗逆转录病毒药物、丙型肝炎药物和肿瘤药物。公司拥有设备齐全的先进设施，获得了世界卫生组织、美国食品药品监督管理局、印度药品管理局和韩国食品药品监督管理局的批准，可以生产原料药和冻干粉针。

为了优化生产能力，该公司寻求对其工厂进行升级。在与Russell Finex合作过之后，他们再次与该公司接洽，希望找到一种卫生、多功能的筛分解决方案，以高产能处理各种药物成分。

该公司新生产线的一个关键功能是制粒阶段，即对配方粉末进行筛分。新生产线需要一个高产能的筛分解决方案，以确保最终产品的最高质量和一致性，因为以前的机器难以操作，产量低。

经过咨询和在Russell Finex最先进的测试设备上对产品进行试验后，决定Russell Compact Airswept Sieve™ 气动筛分机最符合要求，并安装了这台机器，以取代旧的弹簧式真空分级机。

Russell Compact Airswept Sieve™ 气扫型振动筛是一种用途广泛的气动筛，用于将物料从储存地点输送到下一个加工阶段并进行检查筛选。这种输送筛可确保在单步操作中对药粉进行检查筛选，从而降低产品吸入的风险。此外，它还易于拆卸和清洗，无需使用工具。

该公司发言人说："Russell Compact Airswept Sieve™ 气扫型振动筛是满足我们筛分要求的理想解决方案。我们的产量提高了 40%，而故障时间却降到了最低。这种筛子提高了我们各种药粉的质量，而且结构紧凑，提高了流速。我们对机器的性能非常满意，并期待着与Russell Finex合作，满足未来的需求。"



通过安装这种气动筛，公司能够满足新产品的高需求量，同时确保产品质量不受影响。新机器的产量为 550 公斤/25 分钟，比前一台产量为 550 公斤/小时的机器快 40%。

拥有超过85年经验的Russell Finex为制药、食品、冶金、涂料、化工、水处理和回收利用等各种行业提供一系列创新的分级筛和分离机。根据客户的需求，罗素-费恩克斯为客户提供了大量不同的解决方案，致力于确保满足任何独特的要求。



## Russell Compact Airswept Sieve™

### 特点和优势：

- **提升产能**  
真空输送筛相比，生产能力最多可提高四倍
- **紧凑设计**  
可轻松安装到现有装置和顶部空间有限的区域
- **减少停机时间**  
减少停机时间 - 易于清洁和拆卸的设计可确保将停机时间降至最短

## 关于Russell Finex

Russell Finex 公司成立于 1934 年，主要为各行各业设计和制造筛分机。公司总部设在英国，在比利时、美国、印度、巴西和中国设有子公司，产品销往 140 多个国家。现在就联系 Russell Finex，了解更多有关筛分机、分离机和过滤设备的信息。